

MACCHINA EQUILIBRATRICE GOMME
MANUALE D'ISTRUZIONE
INDICE

INDICE	PAG
ATTENZIONE	1
1. PRECAUZIONI GENERALI	2
1.1 Avvertenze e precauzioni	3
1.2 Dati Tecnici	3
2. INTRODUZIONE	3
3. ISTRUZIONI PER L'USO	3
3.1 Sollevamento e ISTALLAZIONE.....	3
3.2 Alimentazione elettrica	3
3.3 Fissaggio adattatore	5
3.4 Montaggio gomma	5
3.5 Utilizzo tastiera	5
3.6 Calibrazione pannello	5
3.7 Nota per equilibratura dinamica ruote motocicli	6
3.8 Equilibratura gomma	6
3.9 Metodo auto calibrazione	6
3.10 Funzione ALU-STATICO	7
3.11 Ottimizzazione squilibrio	7
3.12 Letture incostanti Squilibrio	8
4. MANUTENZIONE ORDINARIA	8
4.1 Regolazione cinta puleggia	8
4.2 Sostituzione scheda computer	8
5. RISOLUZIONE PROBLEMI	9
6. SEQUENZA LOGICA PROBLEMI	10
6.1 CONTROLLO E REGOLAZIONE VALORE STATICO (STI).....	10
6.2 CONTROLLO E REGOLAZIONE POSIZIONE SQUILIBRIO.....	11
6.3 CONTROLLO E TATATURA DEL VALORE DELLA DISTANZA FISSA (DF).....	12
7. SCHEMA DI CONFIGURAZIONE DELL'ALIMENTAZIONE	13
8. LISTA PEZZI DI RICAMBIO	14
9. DISEGNI ESPLOSI EQUILIBRATRICE GOMME.....	15

ATTENZIONE

Questo manuale è parte integrante del prodotto.

Le avvertenze e le istruzioni contenute in questo manuale forniscono importanti informazioni sulla SICUREZZA NELL'USO E NELLA MANUTENZIONE e vanno lette molto attentamente.

TENERE QUESTO MANUALE IN UN LUOGO SICURO IN MODO CHE SIA A PORTATA DI MANO COME RIFERIMENTO.

Destinazione prodotto

La macchina equilibratrice è progettata esclusivamente per l'equilibratura degli pneumatici di ruote con dimensioni massime definite nella sezione generale del presente manuale.

Durante la manutenzione ordinaria dell'apparecchio, spetta all'operatore della manutenzione (che deve essere adeguatamente addestrato e professionalmente qualificato) spegnere l'interruttore principale, garantendo che non possa essere acceso accidentalmente, scollegare la connessione all'alimentatore se necessario.

Questa macchina deve essere usata solo per lo scopo per il quale è stata progettata. Qualsiasi altro uso deve essere considerato improprio e irragionevole.

Il costruttore (Balance) non può essere ritenuto responsabile per eventuali danni causati da un uso improprio, scorretto e irragionevole..

Formazione e informazioni per gli operatori delle macchine

La macchina deve essere utilizzata solo da personale appositamente addestrato e autorizzato.

La formazione e l'informazione del personale operativo devono essere effettuate in modo da consentire il funzionamento della macchina come descritto nelle istruzioni fornite dal fabbricante, in modo che la macchina funzioni nel miglior modo possibile e le operazioni siano eseguite in modo efficiente e sicuro.

Per qualsiasi dubbio sull'uso, l'installazione e la manutenzione della macchina, si prega di fare riferimento al manuale di istruzioni o, se necessario, contattare i centri di assistenza autorizzati o l'ufficio tecnico di Balance.

Trasporto e disimballaggio

Per il trasporto e il disimballaggio del prodotto, riferirsi a Fig.1.

Una volta che il prodotto è stato spaccettato, verificare che il manuale di istruzioni sia presente, che il materiale sia completo e che non vi siano parti visibilmente danneggiate..

Rimuovere il contenuto delle confezioni e riporle in un'area di stoccaggio inaccessibile a bambini o animali.

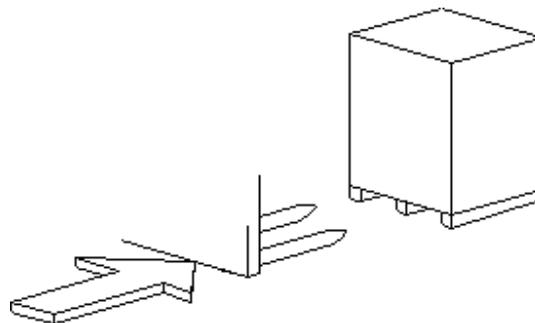


Fig. 1

Requisiti ambientali per l'installazione

Il sito di installazione deve avere le seguenti caratteristiche:

- Piano orizzontale, rigido, preferibilmente in cemento o piastrellato.
- Illuminazione sufficiente (ma senza abbaglianti o luci molto luminose).
- Protetto da condizioni atmosferiche.
- Zona non inquinata.
- Livello di rumore inferiore a quello previsto dalla normativa vigente.
- Il luogo di lavoro non deve essere esposto a movimenti pericolosi provenienti da altre macchine in funzione.
- Materiali esplosivi, corrosivi e/o tossici non devono essere tenuti nello stesso luogo.
- Dal posto di comando l'operatore deve poter vedere l'intero apparecchio e l'area circostante. All'interno dell'area è necessario impedire l'accesso a persone e oggetti non autorizzati che possono costituire una fonte di pericolo.

Tutte le operazioni di installazione che comportano collegamenti con le forniture principali esterne (in particolare l'elettricità) devono essere effettuate da persone professionalmente qualificate.

L'installazione deve essere effettuata da personale autorizzato secondo le istruzioni speciali contenute nel manuale, se necessario. In caso di dubbio, consultare i centri di servizi autorizzati o l'ufficio tecnico di Balance.

Sicurezza

Qualsiasi manomissione o alterazione dell'apparecchio che non sia preventivamente autorizzata dal fabbricante esonera quest'ultimo da qualsiasi responsabilità per danni derivanti da o riferiti alle azioni di cui sopra.

La rimozione o la manomissione dei dispositivi di sicurezza costituisce una violazione delle relative norme di sicurezza. L'operatore deve inoltre osservare le seguenti procedure di sicurezza:

- Controllare che durante le manovre non si verifichino condizioni pericolose. Arrestare immediatamente la macchina in caso di funzionamento irregolare e contattare l'ufficio assistenza clienti del rivenditore autorizzato.
- Controllare che l'area di lavoro intorno alla macchina sia priva di oggetti potenzialmente pericolosi e che non vi sia olio (o altri materiali appiccicosi) sul pavimento, poiché ciò rappresenta un potenziale pericolo per l'operatore.
- L'operatore deve indossare indumenti di lavoro adeguati, occhiali protettivi, guanti e mascherine per evitare di inalare polvere o impurità nocive. Non vanno indossati oggetti penzolanti come braccialetti, i capelli lunghi devono essere protetti in modo adeguato, le scarpe devono essere adatte al tipo di operazione da eseguire.

Assistenza tecnica, riparazione e sostituzione di parti

Tutte le operazioni di riparazione e manutenzione straordinaria devono essere effettuate da personale autorizzato e professionalmente qualificato. Scollegare la macchina dalla rete elettrica (elettricità, aria compressa, ecc.) prima di qualsiasi operazione di manutenzione. Utilizzare ricambi originali forniti dal produttore.

Consultare l'ufficio tecnico di Balance per qualsiasi dubbio circa l'idoneità e la conformità alle norme di sicurezza degli accessori e dei pezzi di ricambio da utilizzare sulla macchina.

Conservazione

Qualora la macchina debba essere collocata in deposito per un lungo periodo, scollegare i principali rifornimenti, svuotare i serbatoi contenenti i liquidi di funzionamento e assicurarsi che le parti che potrebbero essere danneggiate dal deposito di polvere siano adeguatamente protette. Ingrassare le parti che potrebbero essere danneggiate da secchezza e, quando la macchina viene riutilizzata, sostituire le guarnizioni indicate nella sezione pezzi di ricambio.

Smantellamento

Se la macchina non deve essere riutilizzata, deve essere resa inoperante.

Le parti che possono causare pericolo vanno rese innocue. Consultare le liste di classificazione di smaltimento per la categoria di smaltimento.

Rottamare come ferro e spedire all'apposito centro raccolta rifiuti.

Se sono considerati rifiuti speciali, smontarli e dividerli in parti simili prima di smaltirli secondo le norme vigenti.

1. PRECAUZIONI GENERALI

Prima di azionare l'equilibratrice, leggere attentamente il manuale d'uso e manutenzione. Il mancato rispetto di queste norme libera il costruttore da qualsiasi responsabilità.

1.1 Avvertenze e precauzioni

- La macchina deve essere azionata solo da personale autorizzato..
- Verificare che l'uso della macchina equilibratrice non provochi situazioni pericolose a persone o cose.
- In caso di irregolarità o malfunzionamenti, interrompere immediatamente e richiedere l'intervento dell'assistenza tecnica specializzata.
- Le operazioni di manutenzione devono essere effettuate da personale specializzato.
- È assolutamente vietato modificare le attrezzature e i dispositivi di sicurezza.
- Qualsiasi utilizzo di parti di ricambio le cui caratteristiche non corrispondono alle seguenti specifiche, eventuali modifiche o anche piccole alterazioni, liberano il costruttore da qualsiasi responsabilità relativa al corretto utilizzo e alla sicurezza per le persone e/o le cose..

1.2 Dati tecnici

Max. Peso gomma	65 kg
Alimentazione elettrica	110 V /220 V /380 V, 50 /60 Hz
Precisione equilibratura	1 g
Velocità equilibratura	<200rpm
Diametro cerchio	10" ~ 24" (254mm ~ 610mm)
Larghezza cerchio	1.5" ~ 20" (40mm ~ 508mm)
Tempo di ciclo	<10 s
Livello rumore	<70 dB
Peso netto (senza accessori)	88 kg
Gamma temp. Funzionamento	-5 °C ~ 50 °C
Dim.ingombro(con protezione)(L×W×H)	915 X 760 X1230

2. INTRODUZIONE

L'equilibratrice elettrica con microprocessore è in grado di equilibrare ruote fino a 65kg. Gli elementi di controllo e i segnali sono tutti contenuti nel pannello frontale.

Il sistema di calibrazione della tastiera fornisce anche una gamma di regolazione sufficiente per far fronte a ruote insolite (motocicli e auto).

Alcune funzioniALU sono disponibili per gomme di forme particolari o per preimpostare funzioni opzionali di equilibratura (v. 3.5 Utilizzo tastiera).

3. ISTRUZIONI PER L'USO

3.1 Sollevamento e installazione

Alzare la base per sollevare l'equilibratrice. In nessun caso la forza va applicata ad altre parti, come mandrino, paletta, involucro o vassoio accessori..

È consigliabile ma non obbligatorio fissare la macchina al suolo, usando i fori $\phi 12$ nei tre supporti di base (per accedere a due di questi va rimosso il supporto dell'adattatore). Controllare che la macchina tocchi il suolo nei tre punti di appoggio.

Dimensioni Max compresa la protezione: 1250X1100X1700mm. (V. Fig.2)

3.2 Alimentazione elettrica

Prima di collegare la macchina alla rete con il cavo in dotazione, verificare che la tensione sia la stessa indicata sulla piastra montata sul retro dell'equilibratrice.

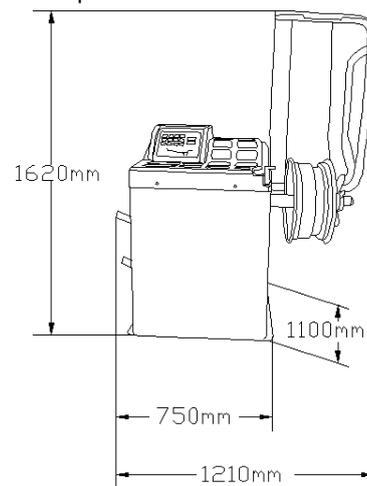
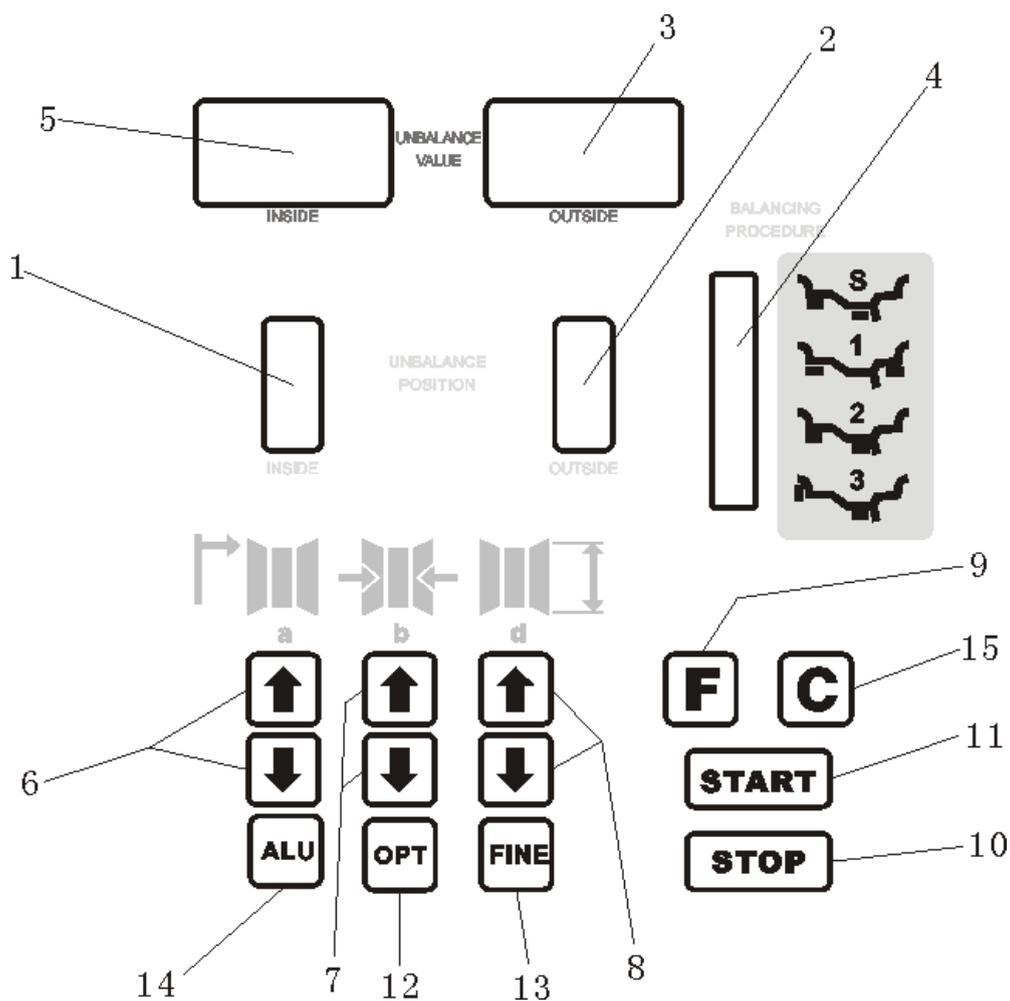


Fig. 2

Voltaggio standard 220-240 V o 110 V mono fase. Potenza elettrica Max in ingresso 0.6KW.



1. Indicatore POSIZIONE SQUILIBRIO lato interno
2. Indicatore POSIZIONE SQUILIBRIO lato esterno
3. Indicatore digitale VALORE SQUILIBRIO lato esterno
4. Indicatori modalità di correzione selezionata
5. Indicatore digitale VALORE SQUILIBRIO lato interno
6. Tasto calibrazione DISTANZA
7. Tasto calibrazione LARGHEZZA
8. Tasto calibrazione DIAMETRO
9. Tasto selezione g/once e mm/pollici; auto calibrazione
10. Tasto emergenza
11. Tasto per avviare ciclo
12. Programma opzionale
13. Tasto soglia
14. Tasto selezione tipo di correzione
15. Tasto ricalcolo

N.B. : Usare solo le dita per premere i pulsanti. Non usare mai pinze per contrappesi o altri oggetti appuntiti

3.3 Fissaggio adattatore

Prima di fissare l'adattatore sull'albero dell'equilibratrice, verificare che l'albero e l'area di centraggio dell'adattatore siano puliti. Utilizzare uno dei tanti adattatori prodotti come da catalogo.

Una centratura imperfetta provoca squilibri sull'uso della chiave fornita per bloccare l'adattatore sull'albero dell'equilibratrice.

3.4 Montaggio gomme

Montare la ruota con cono adatto e dado regolabile. Un centraggio imperfetto provoca squilibri inutilmente.

3.5 Utilizzo tastiera

Le seguenti operazioni possono essere effettuate utilizzando la tastiera:

Variare la distanza (dimensione "a")-----	↑a	o	↓a
Variare la larghezza (dimensione "b")-----	↑b	o	↓b
Variare il diametro (dimensione: "d")-----	↑d	o	↓d
Ricalcolo valori-----	C		
Disp. Valore sotto la soglia. -----	FINE		
Statico Dinamico-----	F		
ALUx Dinamico-----	ALU		
Equilibratura auto-calibrazione-----	F + C		
Iniziare chiudendo la guardia-----	F + STOP		
Squilibrio misurato in gm o once -----	F +	↑a	+ ↓a
Larghezza misurata in mm o pollici-----	F +	↑b	o F + ↓b
Diametro misurato in mm o pollici -----	F +	↑d	o F + ↓d
Inizio misurazione ciclo-----	START		
Interruzione ciclo emergenza-----	STOP		

L'Unità di misura scelta per lo squilibrio(grammi o once) e l'opzione di iniziare chiudendo la guardia o premendo **START** restano salvate nella memoria della macchina quando spenta

Se l'unità di misura selezionata per larghezza e diametro (mm o pollici) è pollici, questa selezione va ripetuta ogni volta che la macchina viene avviata.

3.6 Calibrazione pannello

DIAMETRO: inserire il diametro "d" che è indicato sullo pneumatico.

LARGHEZZA: inserire larghezza "b", che normalmente è mostrata sul cerchio della gomma, o misurare la larghezza "b" con le pinze fornite.

DISTANZA: trovare la misura tra la macchina e il punto di applicazione dei pesi sul cerchio della gomma e impostato mediante "a" (Fig.4)

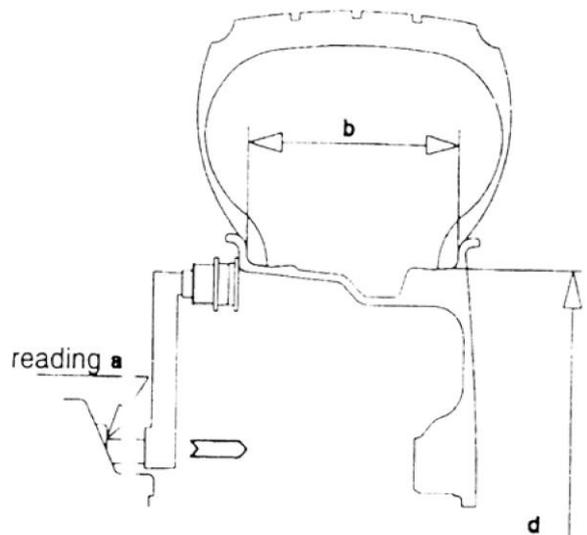
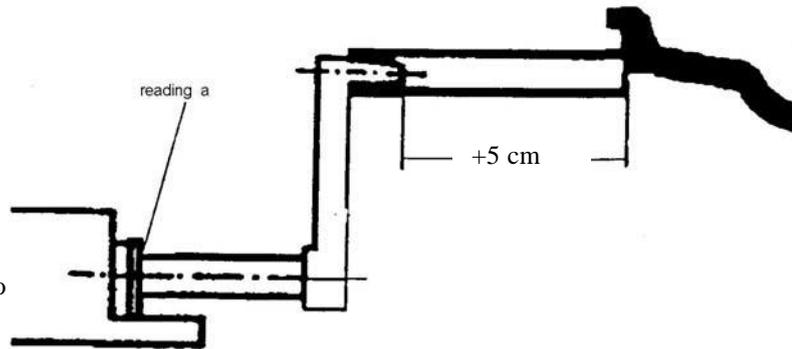


Fig.4

3.7 Nota per equilibratura dinamica ruote motocicli

- Far scivolare l'estensione sul misuratore di distanza.
- Estrarre il misuratore finché l'estensione tocca il lato interno del cerchio della ruota.
- Leggere il valore "a" sulla scala, Inserire manualmente con il tasto 9, valore "a+5" (scala base 25 cm).



3.8 Equilibratura gomma

- Chiudere la guardia.
- Premere **START**.
- La ruota viene accelerata automaticamente alla velocità di squilibrio e poi frenata; visualizza 3 e 5 leggere valori squilibrio.
- I display 1 e 2 leggono la posizione di correzione con LED. Se tutti i LED sono accesi, il peso di correzione deve essere posto nella parte superiore dell'asse verticale..

Fig.5

IMPORTANTE: una lettura di squilibrio sotto 10-12 grammi (0.4-0.5 on) è sufficiente per una buona equilibratura. Con questa equilibratrice, è facile equilibrare ad una tolleranza di soli 5 grammi (0,2 onces) o meno.

TASTO SOGLIA: **FINE**

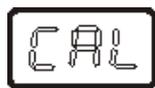
La correzione dello squilibrio residuo al di sotto dei 5 grammi (0,2 onces) può essere letta quando necessario (ruote per usi speciali) premendo questo tasto a macchina ferma.

Visualizzare 3 e 5 per gli squilibri inferiori a 5 grammi (0,2 onces) in condizioni normali.

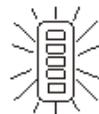
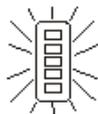
3.9 Metodo auto calibrazione

- Montare qualsiasi gomma sull'albero, anche se non equilibrata, anche se è consigliabile utilizzare una di dimensione "media".
- Impostare le dimensioni esatte della gomma montata.

ATTENZIONE: qualsiasi errore nell'impostazione delle dimensioni porterà ad una macchina non correttamente calibrata, Quindi, tutte le misurazioni successive saranno difettose fino ad una calibrazione con misurazioni corrette.



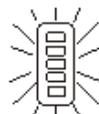
- Prem **F** + **C.** →



- Fino a quando il LED di posizionamento non lampeggia ma è costante.



- Prem **START** →



- Aggiungere un peso di 100 grammi all'esterno in qualsiasi posizione angolare.

- Premere **START** . →

End

CAL



- La macchina viene tarata a fine ciclo. Il display riporta la dicitura "END CAL".

Rimuovere il peso di 100 grammi dalla ruota, che ora può essere equilibrata con un ulteriore ciclo.

I valori che la macchina registra in questa operazione di auto-calibrazione vengono memorizzati automaticamente in una memoria speciale che li mantiene anche quando la macchina è spenta, con una conservazione di circa 10 anni, in modo che la macchina sia pronta per il corretto funzionamento ogni volta che è accesa.

Tuttavia, l'auto-calibrazione può essere ripetuta tutte le volte che si desidera o quando il corretto funzionamento della macchina è in dubbio.

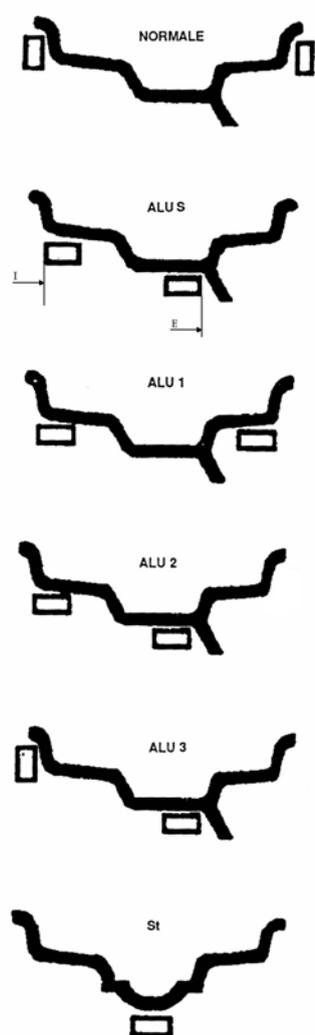


Fig.6

3.10 Funzione ALU-STATICO

(per equilibrare ruote di motocicli, in lega leggera o di forme speciali) Rif. Fig.6

NORMALE: per equilibratura di cerchi in acciaio o lega leggera applicando pesi al bordo del cerchio con clips.

ALUS: per equilibratura di cerchi a forma speciale

ALU1: per equilibratura di cerchi in lega leggera con applicazione di pesi adesivi sulle spalle del cerchio

ALU2: per equilibratura cerchi in lega leggera con applicazione del peso adesivo laterale interno. La posizione del peso laterale interno è mostrato in figura

ALU3: per equilibratura combinata: peso agganciato all'interno; applicazione nascosta del peso adesivo all'esterno (Mercedes).

St.: la correzione STATICA è necessaria per le ruote dei motocicli o quando non è possibile posizionare i contrappesi su entrambi i lati del cerchio della ruota.

- La funzione ALU disponibile può essere selezionata in qualsiasi momento per fornire una lettura dei pesi di correzione da applicare a posizioni diverse da quelle indicate nella figura 4 (normale).

Premere **ALU** per selezionare la funzione desiderata. Per ogni funzione, il microprocessore elabora i valori reali del peso di compensazione corretti in base alla posizione del peso di correzione e li memorizza rapidamente sui display di squilibrio.

3.11 Ottimizzazione squilibrio

L'ottimizzazione consente di ridurre la quantità di peso da aggiungere alla ruota per bilanciarla. In molti casi, un miglioramento dell'eccentricità residua sulla gomma può anche essere raggiunto.

- Premere. **OPT** il display legge "r.S."

- Prem **START** la macchina avvia un ciclo di misurazione.

- Il display fornisce un'istruzione per ruotare lo pneumatico sul cerchio della ruota. Apporre un segno di riferimento sull'adattatore e sul cerchio con il gesso, in modo da poter rimontare il cerchio sul tallone dello pneumatico nella stessa posizione.

- Utilizzare un cambiagomme per ruotare lo pneumatico di 180 sul cerchio.

- Riportare il cerchio della ruota sull'adattatore nella stessa posizione di prima.

- Prem **START** La macchina avvia un secondo ciclo di misurazione.
- I display ora leggono come segue: Display destro: % valore (simbolo) di possibile riduzione dello squilibrio rispetto alla condizione attuale della ruota.

Display sinistro: valore corrente di squilibrio statico. Questo è il valore che può essere ridotto dalla figura, leggere il display destro girando lo pneumatico sul cerchio.

LEDs: Ruotare manualmente la ruota fino a quando i led esterni si illuminano (posizione del display); contrassegnare la parte superiore dello pneumatico. Continuare la rotazione (manuale) e contrassegnare in modo analogo il cerchio sulla parte corrispondente alla posizione indicata dai led interni.

- L'ottimizzazione dello squilibrio si ottiene ruotando nuovamente lo pneumatico sul cerchio (utilizzando un dispositivo di rimozione degli pneumatici) fino a quando i due segni si allineano.

Premere **STOP** per terminare l'operazione di riduzione dello squilibrio e tornare a misurare lo squilibrio della ruota.

3.12 Letture incostanti squilibrio

Quando una ruota è stata equilibrata, viene rimossa dalla macchina e poi vi viene montata nuovamente, gli strumenti potrebbero leggere che la ruota non è equilibrata.

Ciò non dipende da strumenti difettosi, ma è dovuto al fatto che la ruota è stata montata male all'adattatore, ad es. la ruota si trova in una posizione diversa rispetto all'asse dell'equilibratrice nel primo e nel secondo raccordo.

Se la ruota è montata sull'adattatore con viti, le viti possono non essere state serrate correttamente, ad es. utilizzando il sistema di crossover, gradualmente, o (come spesso accade), i fori nella ruota possono avere troppa tolleranza.

Piccoli errori, fino a 10 gram (0.4 on) sono considerati normali nelle ruote montate su un adattatore a cono, l'errore è normalmente maggiore per le ruote munite di viti o blocchi. Se la ruota risulta ancora non equilibrata quando è montata sul veicolo dopo l'equilibratura, dipende dagli squilibri nei tamburi dei freni del veicolo o molto spesso dai fori per i bulloni del cerchione della ruota e del tamburo dei freni, che a volte sono realizzati con eccessiva tolleranza. In questo caso, può essere consigliabile riequilibrare la ruota sul veicolo.

4. MANUTENZIONE ORDINARIA

Spegnere l'alimentazione della macchina prima di eseguire eventuali operazioni di manutenzione.

4.1 Regolazione cinghia puleggia

1. Allentare leggermente le quattro viti che sostengono il motore e spostare il motore per regolare la tensione della cinghia.
2. Bloccare attentamente le quattro viti del motore, controllare che la cinghia non giochi lateralmente e tocchi l'involucro quando in movimento.

4.2 Sostituzione scheda computer

Inserimento parametri macchina:

Quando la scheda del computer deve essere sostituita da una nuova, è necessario inserire i parametri della macchina.

Per eseguire questa operazione: premere tasto **F** + **C** come per auto calibrazione; quando i LED di posizione non lampeggiano più premere i seguenti pulsanti entro 5 secondi e con la sequenza corretta: **↓a** + **↑a** + **F**.

Dopo aver premuto **↓a** e **↑a**, i display si spengono, e dopo aver premuto **F** il valore corrente della distanza fissa "DF" appare: modificare **↑b** e **↓b**.

Premere **↑a** per passare alla modifica del valore "I".

Sul display di destra appare il valore corrente (in%) e su quello sinistro appare la scritta "I" e il simbolo "-" se la correzione è negativa, o "+" se è positiva. Modificare **↑b** e **↓b**.

Premendo il pulsante **↑a** Sul display destro, appare il valore "S": per modificarlo, premere i pulsanti **↑b** e **↓b**.

Per terminare premere **↑a**.

Configurazione valori di base: Vedere l'adesivo accanto alla scheda di alimentazione.

Dopo aver modificato i parametri della macchina, eseguire nuovamente l'auto calibrazione.

NOTA: i valori con i quali la macchina è stata tarata in fabbrica sono riportati sulla base del telaio interno su una apposita targhetta.

5. RISOLUZIONE PROBLEMI

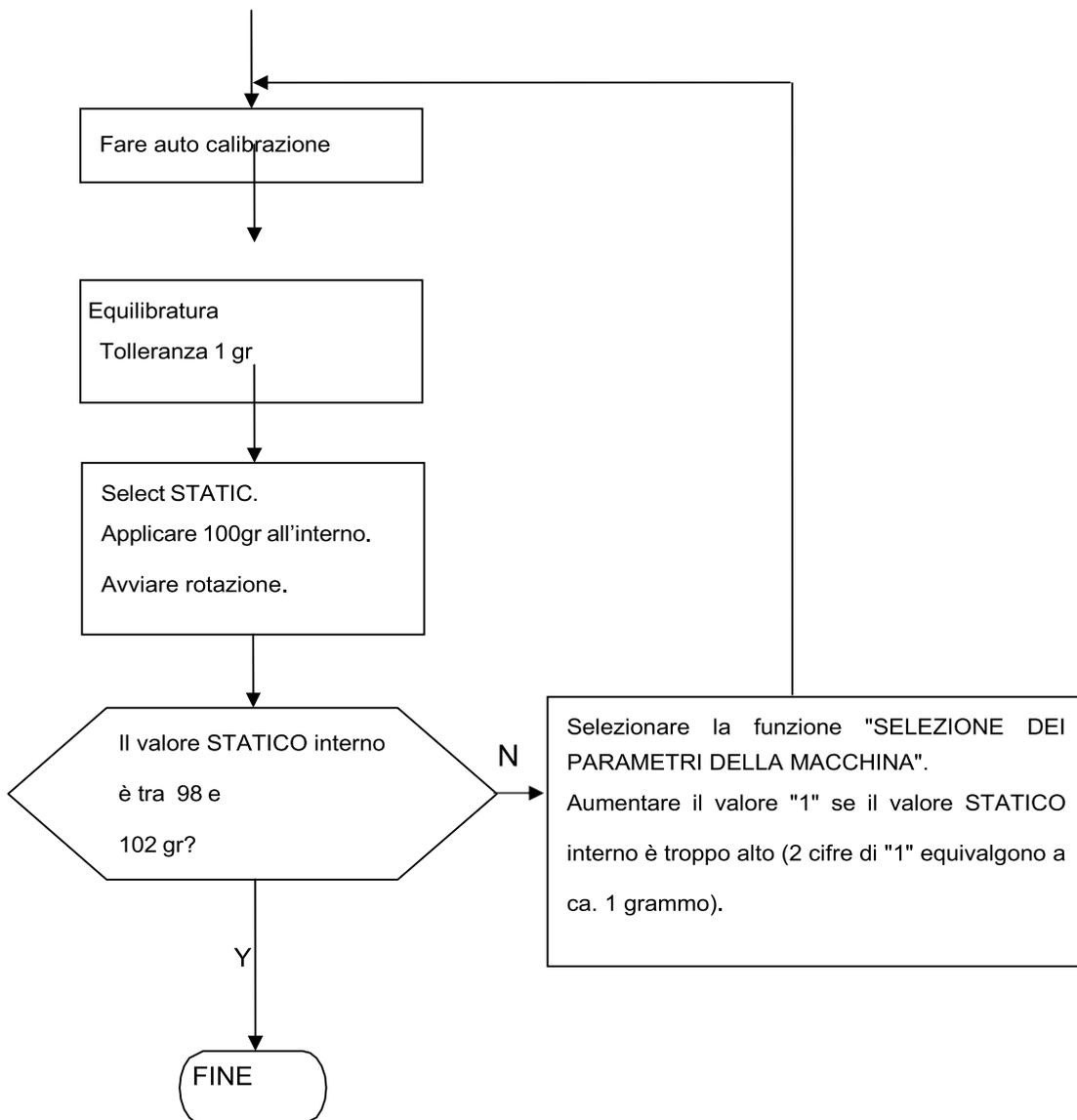
CODICE ERRORE	CAUSA	RIMEDIO
ERR. 1: Mancanza di segnale di fase della ruota	a) posizione errata trasduttore b) Motore non avviato c) Ostacolo alla rotazione d) cinghia di guida allentata o rotta	a) Ripristina l'efficienza del trasduttore b) Avviare il motore c) Rimuovere l'ostacolo d) Stringere o sostituire la cinghia
ERR.2: La rotazione è più bassa di 60/min	a) Rottura accidentale nell'unità di rotazione b) Cinghia di guida allentata c) Nessuno pneumatico montato o velocità di rotazione inferiore	a) Controllare ed eliminare la causa della rottura b) Stringere o sostituire la cinghia c) Montare uno pneumatico adeguato
ERR.3: Errore di calcolo	a) Auto calibrazione scorretta b) Squilibrio troppo alto c) Scheda di memoria difettosa	a) Ripetere auto calibrazione b) Controllare il corretto centraggio della ruota sul mandrino c) Sostituire scheda
ERR.4: Direzione rotazione errata	a) connessione motore sbagliata	a) Invertire il collegamento nel terminale del motore
ERR.5: Protezione aperta prima di iniziare il lancio	a) Protezione aperta b) Interruttore di protezione difettoso	a) Chiudere la protezione b) Sostituire interruttore
ERR.7: Funzionamento difettoso della carta	a) Auto calibrazione scorretta b) Scheda computer difettosa	a) Ripetere auto calibrazione b) Sostituire scheda
ERR.8: Errore di memoria auto calibrazione	a) Secondo lancio effettuato senza aggiunta del peso di riferimento b) Cavo rivelatori interrotto	a) Aggiungere il peso di riferimento durante l'esecuzione del secondo lancio b) Ristabilire connessione

6. SEQUENZA LOGICA PROBLEMI

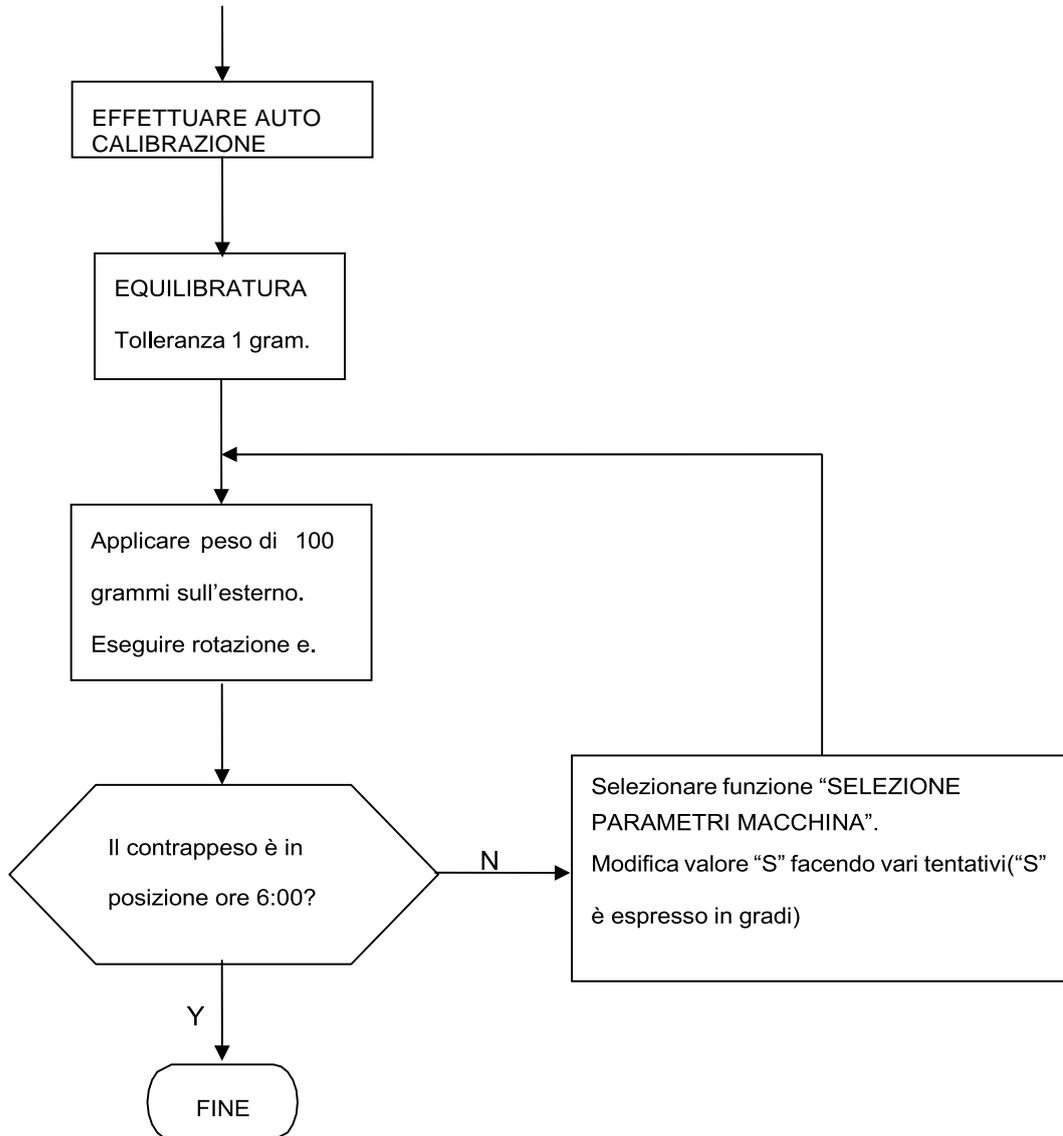
N.B. Prima di eseguire qualsiasi prova scollegare la resistenza di frenatura R sull'appaltatore. Ricollegare R solo alla prova calibrazione. Quando la scheda di alimentazione o il computer richiede la sostituzione, ripetere l'auto-calibrazione della macchina.

N.B. Quando la scheda del computer viene sostituita , preselezionare i parametri della macchina indicati sulla targhetta relativa.

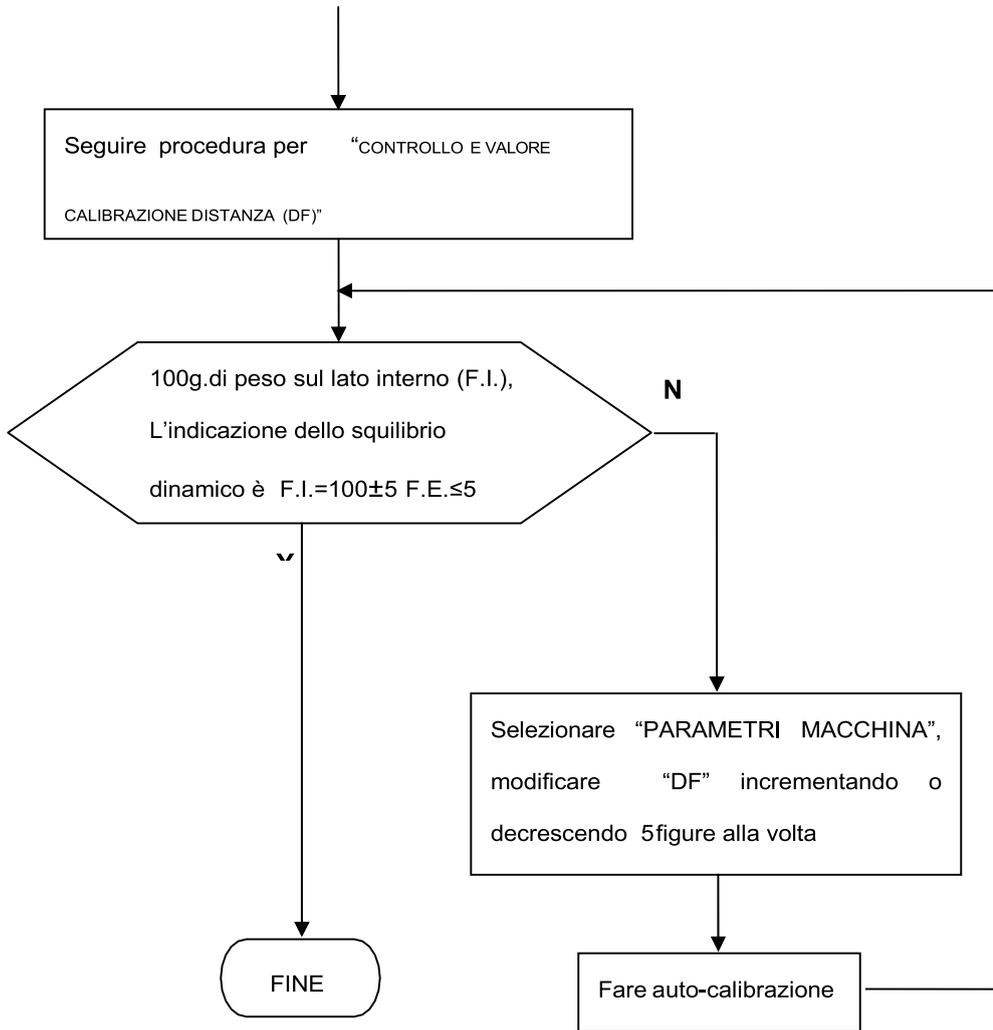
6.1 CONTROLLO E REGOLAZIONE VALORE STATICO (STI)



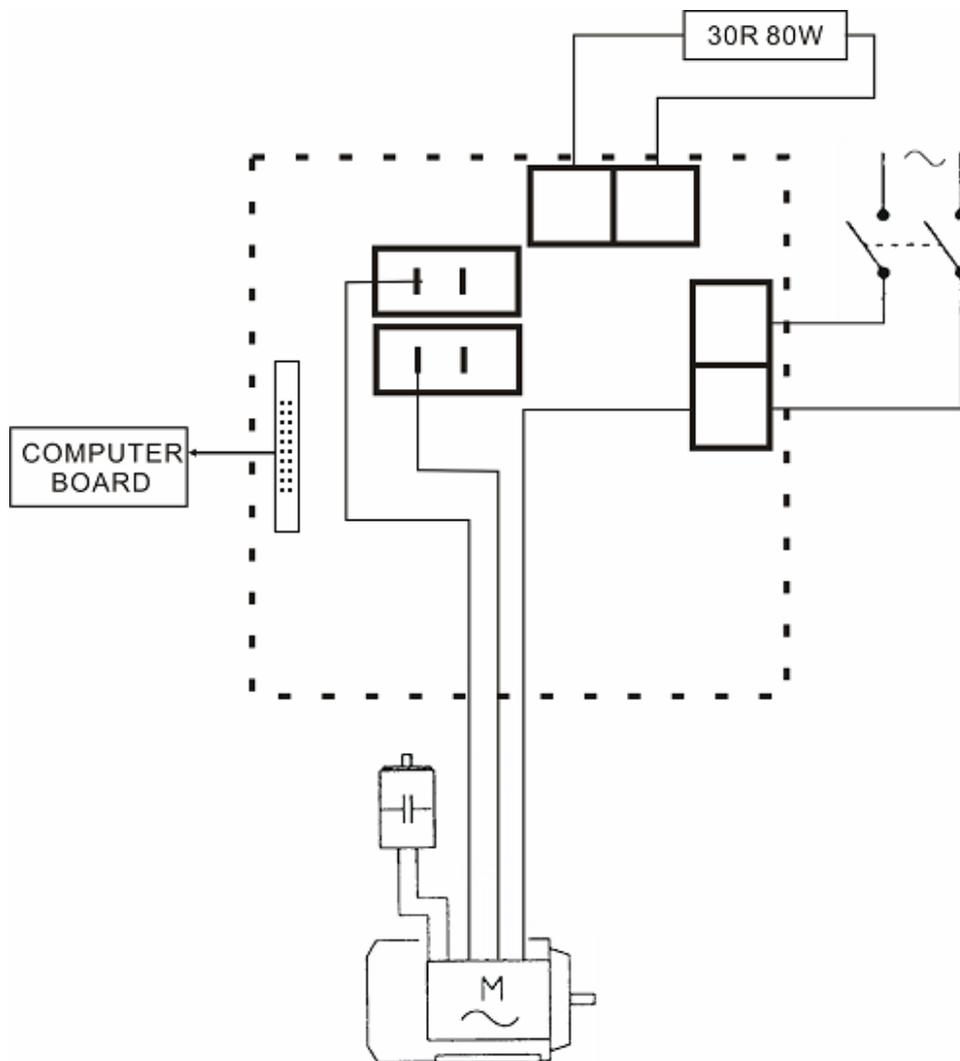
6.2 CONTROLLO E REGOLAZIONE POSIZIONE SQUILIBRIO



6.3 CONTROLLO E TARATURA DEL VALORE DELLA DISTANZA (DF)



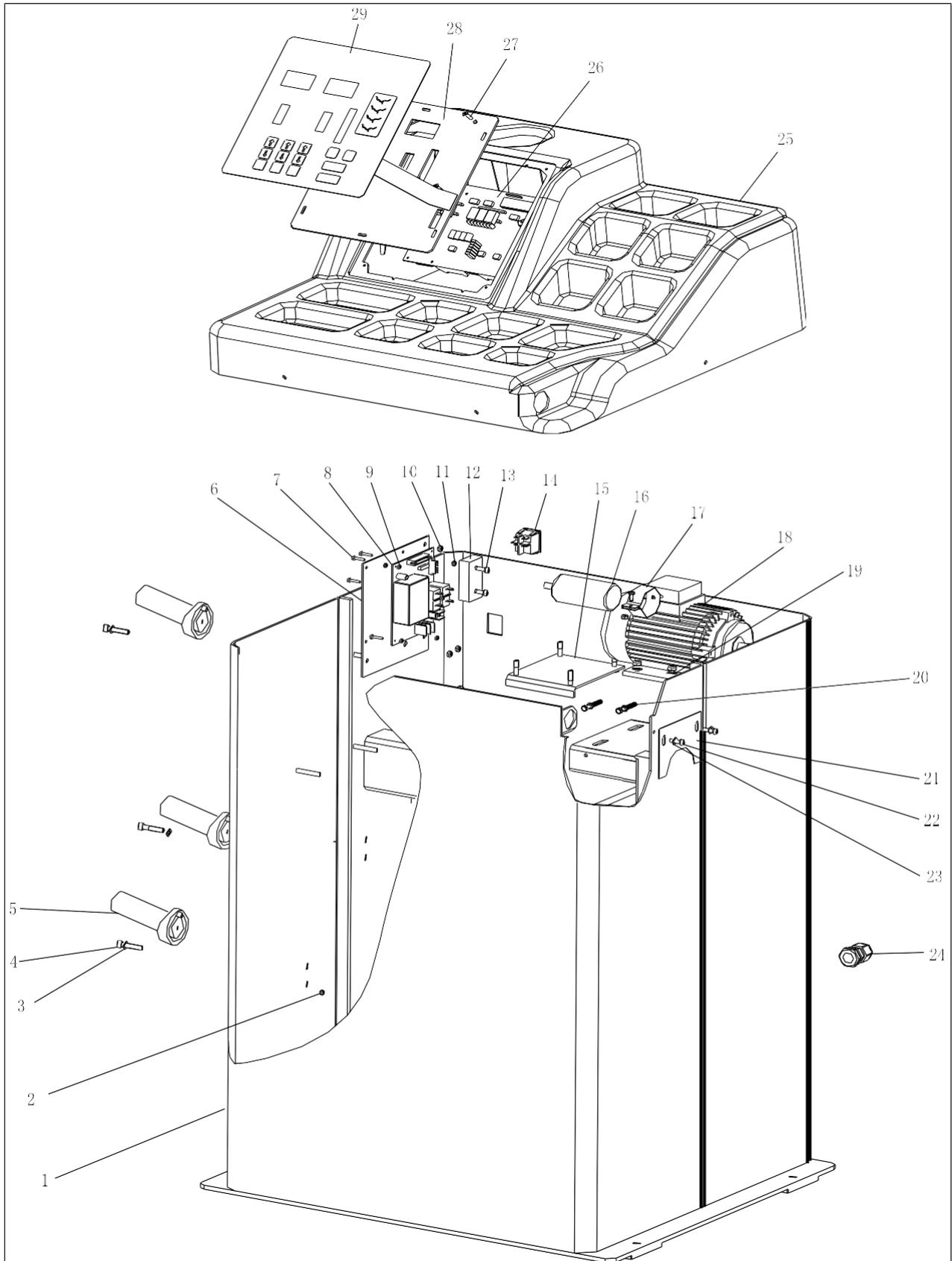
7. SCHEMA DI CONFIGURAZIONE DELL'ALIMENTAZIONE
(220 V CONNESSIONE)

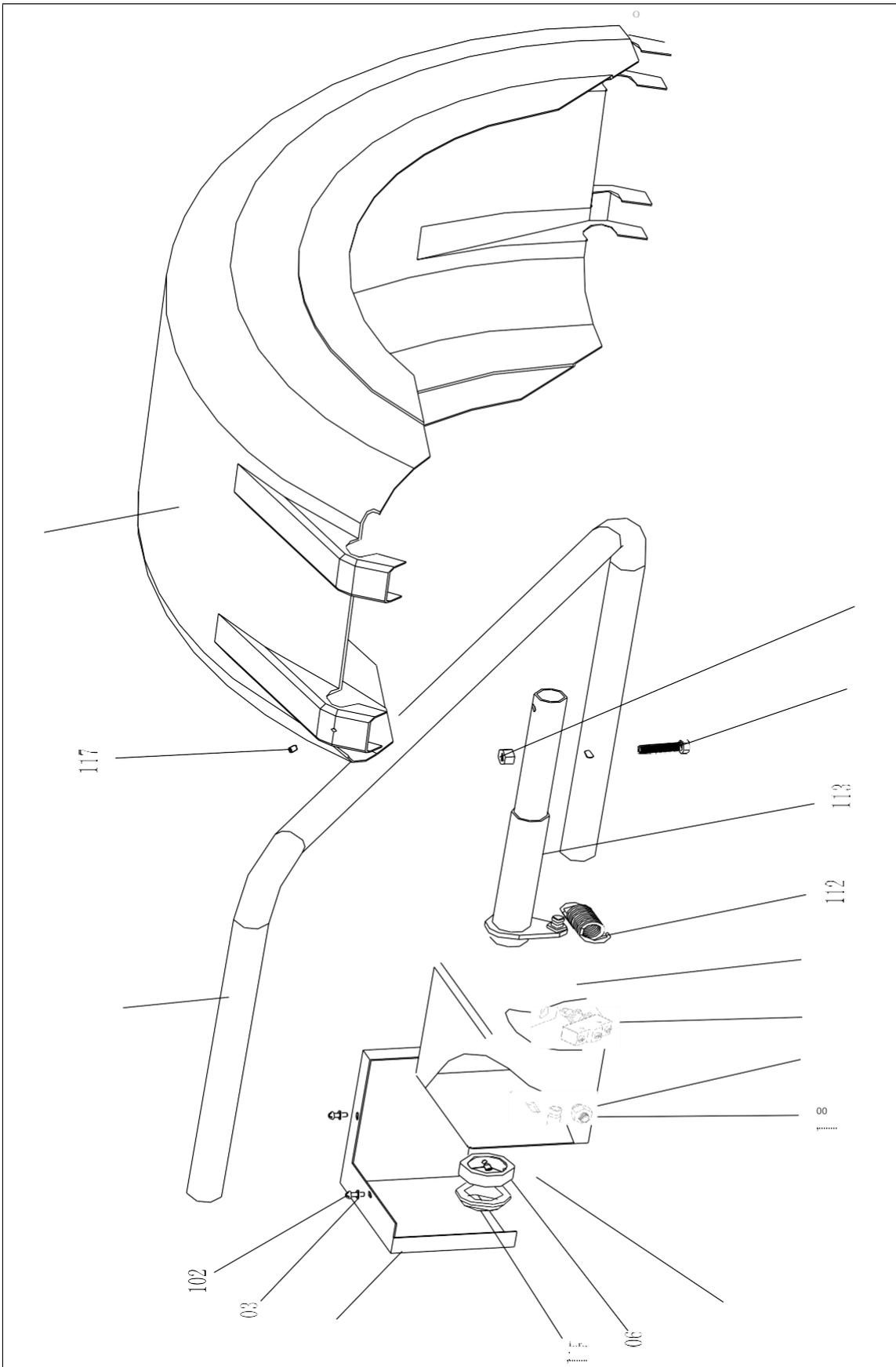


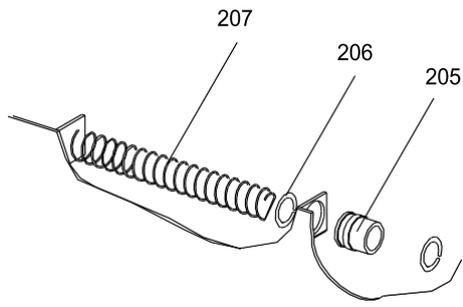
8. LISTA PEZZI DI RICAMBIO

No	Cod	Descrizione	Qt	No	Cod	Descrizione	Qt
1	PX-500-010000-0	Corpo	1	108	B-014-100251-0	Vite	3
2	B-004-050001-1	Dado	3	109	B-004-100001-0	Dado	3
3	B-040-050000-1	Rondella	3	110	S-060-000410-0	Microinterruttore	1
4	B-024-050251-0	Vite	3	111	PX-100-020000-0	Shaft box	1
5	P-000-001001-0	Portautensili	3	112	P-100-330000-0	Spring	1
6	PX-100-120000-0	Supporto quadro elettrico	1	113	PX-100-040000-0	Shaft	1
7		Vite	4	114		Vite	1
8	PZ-000-020822-0	Scheda alimentazione	1	115	B-004-100001-0	Dado	1
9		Dado	12	116	P-100-200000-0	Hood	1
10	B-004-060001-1	Dado	10	117	B-007-060081-0	Vite	3
11	B-004-050001-1	Dado	4				
12	D-010-100100-1	Resistenza	1	201	B-010-060161-0	Vite	1
13	B-024-050251-0	Vite	2	202	P-100-160000-0	Maniglia	1
14	S-060-000210-0	Interruttore accensione	1	203	P-100-900000-0	Distanziatore	1
15	PX-100-010920-0	Scheda regolazione motore	1	204		Spinotto	1
16	S-063-002000-0	condensatore	1	205	P-100-170000-0	Riduttore in plastica	2
17		Cerchio	1	206	P-100-520000-0	Anello Seeger	2
18	S-051-230020-0	Motore	1	207	P-100-210000-0	Molla	1
19	B-040-061412-1	Rondella	4	208	Y-004-000070-0	Graduato	1
20	B-014-050351-1	Vite	2				
21	PX-100-110000-0	Placca	1	301	S-042-000380-0	Cinghia	1
22	B-024-050061-0	Vite	2	302	B-040-103030-1	Rondella	1
23	B-040-050000-1	Rondella	2	303	B-014-100251-0	Vite	3
24	S-025-000135-0	Fermacavo	1	304	B-050-100000-0	Rondella	3
25	P-500-190000-0	Testa con portautensili	1	305	B-040-102020-1	Rondella	6
26	S-140-001000-0	Scheda computer	1	306	PZ-000-040100-0	Posizione	1
27		Vite	4	307	B-024-030061-0	Vite	4
28		Supporto tastiera	1	308		Filo	1
29	S-115-008000-0	Tastiera	1	309	P-100-420000-0	CoperchioPlastica	1
				310	P-100-340000-0	Molla	1
101	PX-100-200200-0	Asta	1	311	S-100-000010-0	Completo	1
102	B-024-050061-0	Vite	3	312	P-100-080000-0	Vite	1
103	B-040-050000-1	Rondella	3	313	B-048-102330-1	Rondella	4
104	PX-100-030000-0	Cover	1	314	B-004-100001-2	Dado	5
105	P-100-180000-0	Guaina	2	315	S-131-000010-0	Sensore	1
106	PX-100-050000-0	Guaina asta	1	316	B-040-124030-1	Rondella	2
107	B-024-060081-0	Vite	1	317	P-100-070000-0	Vite	1

9. DISEGNI ESPLOSI EQUILIBRATRICE GOMME







204

203

202

201

208

305 306 307

308

309

310

304

yfi1

303

302

C/c

301

crtrr

~ Y
I

